

# Mapeflex PU70 SL

**2-komponents flytende elastisk tetningsmiddel av polyuretan for fuger i kontakt med hydrokarboner**

## BRUKSOMRÅDER

Forsegling av ekspansjons- og kontraksjonsfuger på overflater som kommer i utilsiktet eller periodisk kontakt med benzener, diesel, flybensin, smøremidler og avisingsstoffer, inkludert de som brukes av saktegående kjøretøy.

## Noen brukseksempler

- Forsegling av fuger på rullebaner.
- Forsegling av fuger i parkeringsanlegg, serviceområder og verksteder.
- Forsegling av fuger på veier, gårdsrom, havner, logistikkområder og generelt i områder med kjøretøyer i bevegelse.
- Forsegling av avrenningstanker som brukes i raffinerier, lagringsdepoter for drivstoff og den petrokjemiske bransjen.

## TEKNISKE EGENSKAPER

**Mapeflex PU70 SL** er et svært formbart tetningsmiddel med lav modulus kjennetegnet av 2 forhåndsdoserte komponenter som blandes sammen før de helles i horisontale fuger med opptil 2,5 % helling.

**Mapeflex PU70 SL** herdes etter rundt 24-36 timer ved +23 °C gjennom en kjemisk reaksjon slik at det dannes en formbar, elastisk gummi som festes godt til underlaget og kompenserer for kompresjons-, strekk og torsjonsstress i skjøter, samtidig som det gir utmerket motstand mot slitasje og de fleste typer hydrokarboner.

**Mapeflex PU70 SL** tåler brukstemperaturer på -30 °C til +70 °C og temperaturer på opptil +150 °C i korte perioder.

**Mapeflex PU70 SL** er i samsvar med Federal Specification SS-S-200 E.

## ANBEFALINGER

- Må ikke påføres på fuktige eller våte overflater.
- Må ikke påføres på bitumeninnholdende overflater som lekker olje.
- Må ikke påføres hvis temperaturen er lavere enn +10 °C. Kontakt MAPEI hovedkontor ved bruk i kaldt vær eller for å få hjelp med å herde produktet raskere.

## PROSEDYRE FOR PÅFØRING

### Blanding

**Mapeflex PU70 SL** leveres som to forhåndsdoserte komponenter i forholdet 66:34 etter vekt (komponent A harpiks 6,60 kg, komponent B katalysator 3,40 kg).

Rør opp komponent A og B separat, spesielt når produktet er lagret ved lav temperatur.

Hell komponent B langsomt i beholderen med komponent A og bland sammen i flere minutter uten at det kommer luft inn i blandingen. Bruk en drill ved lav hastighet med egnet blandevisp i minst 2 minutter til du får en lettflytende, jevnt farget blanding.

Bearbeidings- og herdetid for blandinger påvirkes sterkt av omgivelsestemperaturen: som en hovedregel kan det blandede produktet bearbeides i rundt 45 minutter ved +23 °C.

Dersom settet skal deles må dette gjøres med nøyaktig preisjonsvekt for å opprettholde vektforholdet på 66 : 34 (komponent A : komponent B).

### Påføring

- Alle overflater som skal forsegles må være tørre, hele og fri for alle spor av støv, løse partikler, sementslam, olje, fett, voks, gammelt tetningsmiddel og maling, rust, formoljerester og herdemembraner.
- Fugene må være designet slik at bevegelsen under bruk er maksimum 25 % av den innledende bredden.

For å angi dybden på **Mapeflex PU70 SL** og forhindre at den hefter til bunnen av fugen, setter du inn **Mapefoam** bunnlist langs fugen slik at fugetykkelsen blir korrekt. Diameteren på bunnlisten skal være 10-20 % større enn maksimumsbredden på skjøten som skal forsegles slik at den holder posisjonen inne i skjøten.

- Bestem dybden på tetningsmiddelet i henhold til bredden på skjøten som skal forsegles som angitt i tabellen under:

bredde på fuge	dybde på tetningsmiddel
opptil 10 mm	samme som bredde
11 til 20 mm	10 mm uansett
mer enn 20 mm	halve bredden

Tabell 1

fugebredde (mm)	5	10	15	20	25	30	35	40
dybde på fugemasse (mm)	5	10	10	10	12,5	15	17,5	20
Ø MAPEFOAM (mm)	6	15	20	25	30	40	40	2 x 20
forbruk av fugemasse (kg/meter)*	0,04	0,15	0,22	0,29	0,45	0,65	0,89	1,16
meter fugemasse per 10 kg sett	276	69	46	34	22	15	11	9
forbruk av PRIMER PU60 eller PRIMER A (kg/meter)*	0,004	0,013	0,011	0,029	0,045	0,065	0,089	0,116

\* teoretisk forbruk uten avfall

- Påfør **Primer PU60** eller **Primer A** med børste langs kantene på fugen. Primeren må være tørr å ta på før påføring av **Mapeflex PU70 SL**.

- Skjøtene fylles vanligvis med **Mapeflex PU70 SL** ved å helle manuelt eller med en egnet pumpe (kontakt hovedkontoret for ytterligere informasjon). Sett på maskeringstape langs kantene på fugen hvis du ønsker en mer attraktiv, perfekt finish.

Fjern overskytende fugemasse fra kantene på fugen og maskeringstapen, hvis brukt, mens produktet fortsatt er ferskt.

### FORBRUK

Densiteten til **Mapeflex PU70 SL** er 1,45 g/cm<sup>3</sup>. Forbruket for forskjellige størrelser på fuger er angitt i tabell 1 under.

### Rengjøring

Fjern **Mapeflex PU70 SL** fra overflater, verktøy, klær etc. med MAPEI Spesialtynner, alkohol, nitro-løsemiddel eller terpentin før den herdes. Etter at den er herdet, må den fjernes mekanisk eller med **Pulicol 2000**.

### PAKNINGER

**Mapeflex PU70 SL** er tilgjengelige i 10 kg sett (A+B).

### LAGRING

12 måneder i originale, forseglede beholdere.

### SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG BRUK

For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad på vår nettside [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

PRODUKT KUN FOR PROFESJONELL BRUK.

## TEKNISKE DATA (typiske verdier)

### PRODUKTIDENTITET

	komponent A	komponent B
<b>Farge:</b>	sort	gulaktig
<b>Konsistens:</b>	tykk pasta	flytende
<b>Tetthet (g/cm<sup>3</sup>):</b>	1,60	1,25
<b>Brookfield-viskositet (mPa·s):</b>	500,000 (T-E spindel - 2,5 omdr)	150 (spindel 1 - 50 omdr)
<b>Tørrestoffinnhold (%):</b>	97	100

### BRUKSINFORMASJON (ved +23 °C og 50 % R.F.)

<b>Blandingsforhold:</b>	komponent A : komponent B = 66 : 34
<b>Blandingens konsistens:</b>	lettflytende flytende pasta
<b>Farge på blanding:</b>	sort
<b>Blandingens tetthet (kg/m<sup>3</sup>):</b>	1450
<b>Brookfield viskositet (mPa·s):</b>	30,000 (spindel 7 - 20 omdr)
<b>Bearbeidingstid:</b>	45 min.
<b>Temperaturområde for påføring:</b>	+5°C til +35°C
<b>Størkningstid:</b>	10 timer
<b>Tilstrekkelig feste for lett gangtrafikk:</b>	etter 24 timer
<b>Endelig herdetid:</b>	7 dager

### ENDELIG YTELSE

<b>Shore A-hardhet:</b>	18
<b>Strekkfasthet (ISO 8339) (N/mm<sup>2</sup>):</b>	0,6
<b>Bruddforlengelse (ISO 8339) (%):</b>	300
<b>Modulus ved 100% (ISO 8339) (N/mm<sup>2</sup>):</b>	0,3
<b>Forlengelse i bruk (sammenhengende bruk) (%):</b>	25

## ADVARSEL

Selv om tekniske detaljer og anbefalinger i denne produktrapporten er i henhold til vår beste kunnskap og erfaring, må all informasjon ovenfor i hvert tilfelle anses som kun indikerende og underlagt bekreftelse etter langvarig praktisk bruk; av denne grunn må alle som skal bruke dette produktet, på forhånd sørge for at det er egnet til tiltenkt bruksområde: i hvert enkelt tilfelle er brukeren alene ansvarlig for eventuelle konsekvenser som følge av bruk av produktet.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på vår webside [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

## JURIDISK MERKNAD:

Innholdet i dette tekniske databladet kan kopieres til andre prosjekterrelaterte dokumenter, men det endelige dokumentet må ikke suppleres eller erstatte betingelsene i det tekniske datablad, som er gjeldende, når MAPEI-produktet benyttes. Se det seneste oppdaterte datablad samt garantiinformasjoner på [www.mapei.no](http://www.mapei.no). **ENHVER ENDRING AV ORDLYDEN ELLER BETINGELSER, SOM ER GITT I ELLER AVLEDET FRA DETTE TEKNISKE DATA-BLADET, MEDFØRER AT ALLE RELATERTE MAPEI GARANTIER OPPHØRER.**

**Alle relevante referanser for produktet fås ved forespørsel og på [www.mapei.no](http://www.mapei.no)**